



matta.DE

DESENVOLVIMENTO
DE ENGENHARIA

PORTFÓLIO

» **Formação Acadêmica**

- Pós Graduação em Engenharia de Materiais e Gerenciamento de Projetos

Faculdade Unica (Prominas) – Concluído em 2026

- Bacharel em Engenharia Mecânica

Pontifícia Universidade Católica – Concluído em 2023

- Técnico em Eletrotécnica

SENAI Horto – Concluído em 2017

- Técnico em Mecânica

SENAI Américo Renê Giannetti – Concluído em 2016

» Habilidades

SAP, Power BI, Python (iniciante), AutoCAD 2D/3D, Autodesk Inventor, Plant 3D, Nastran, Projetista de Tubulação (ASME B31.3), Dimensionamento de Estruturas Metálicas, Seleção de Materiais, Leitura de P&ID, Especificação de Equipamentos Industriais

» Certificações e Cursos

Autodesk Plant 3D e Inventor — MAPData — 2020

Desenhista Mecânico — Instituto Federal Paraíba — 2021

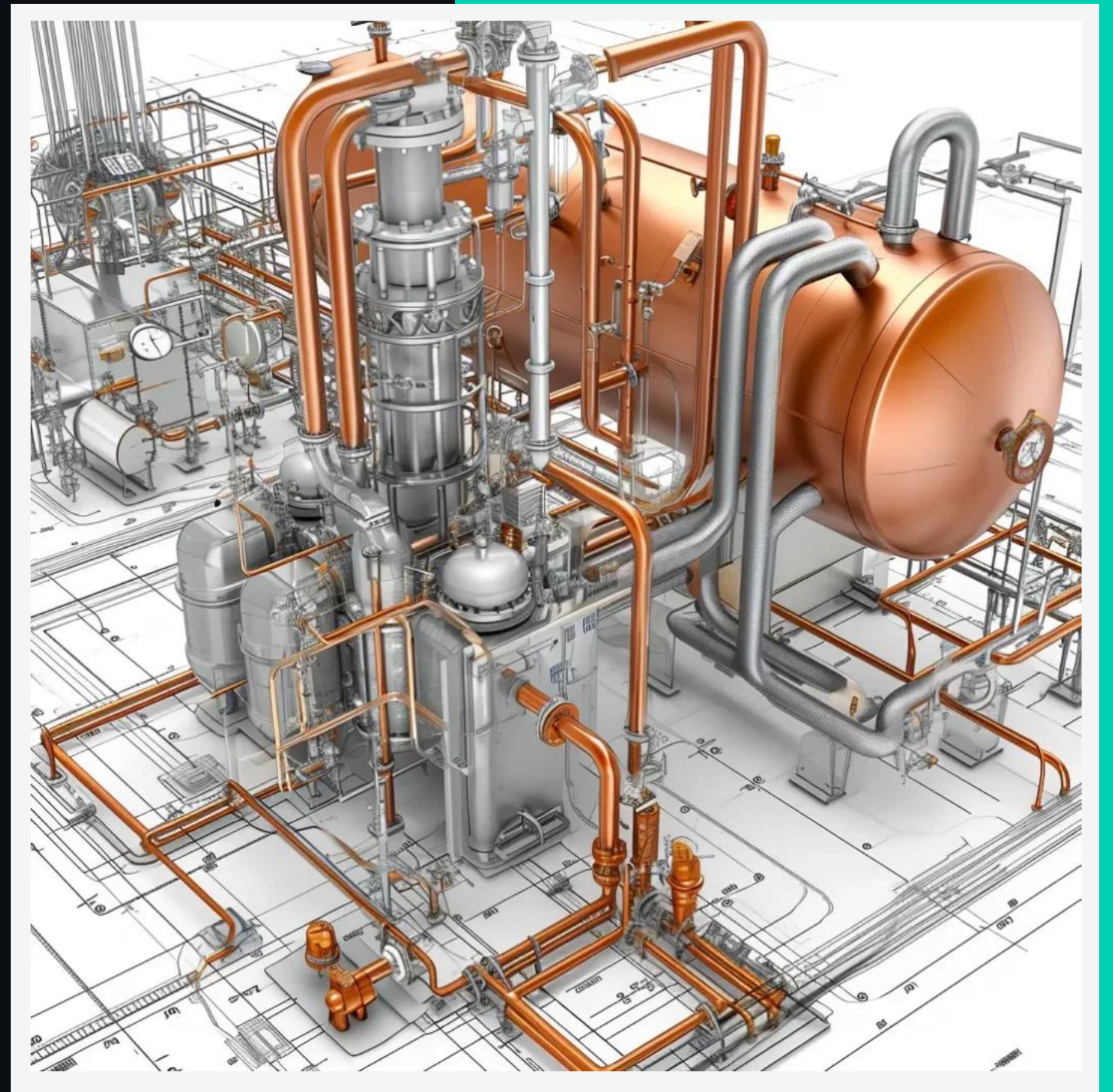
Desenhista 2D/3D Estrutura Metálica — BENZOR — 2022

Flexibilidade de Tubulações — NTT — 2022

» Projetos

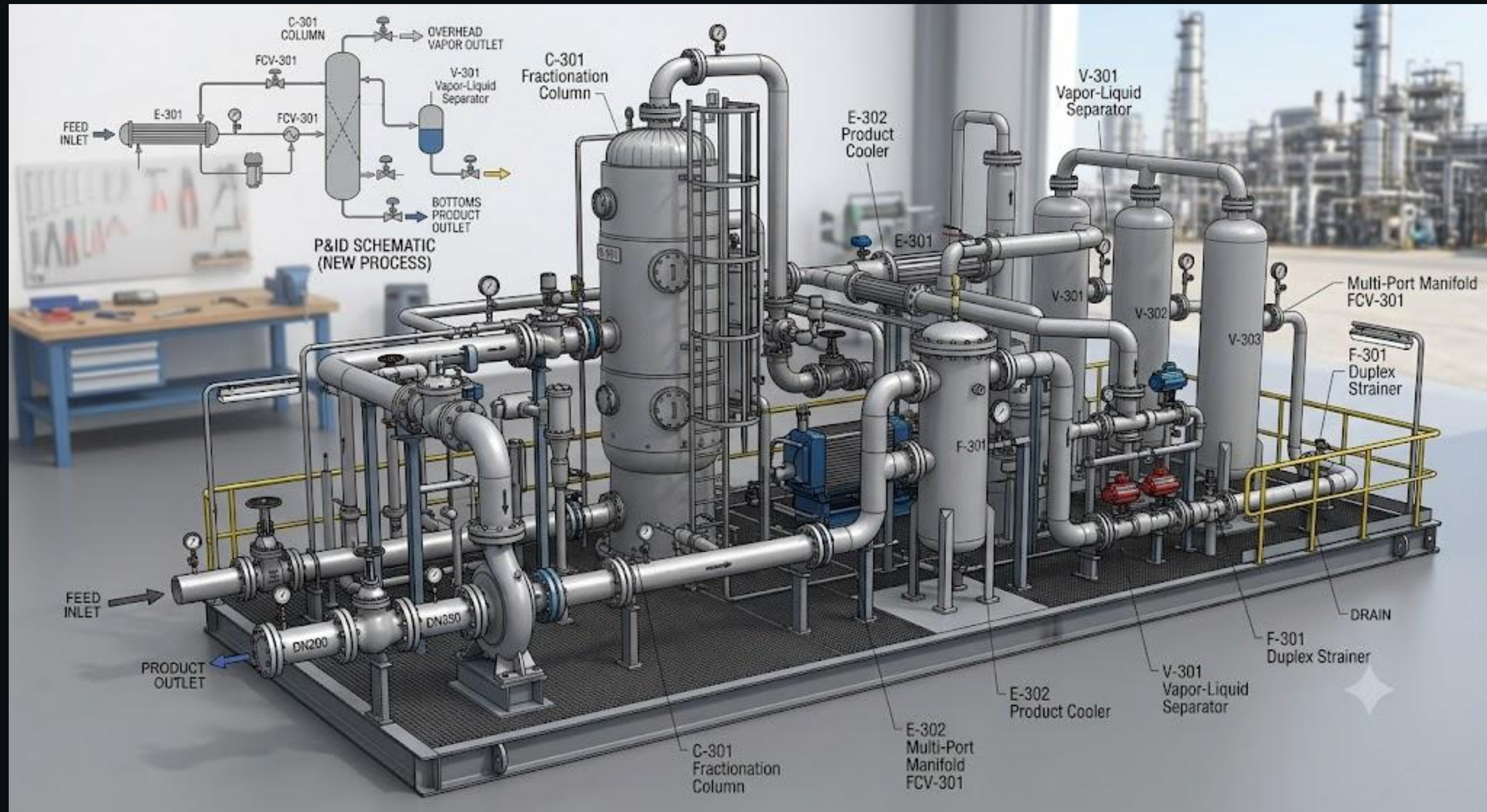
Projetista de Máquina – Modelamento 3D

Concepção estrutural e modelagem tridimensional (3D) de plantas e arranjos de equipamentos industriais. Dimensionamento e especificação de linhas de tubulação de processo de alta complexidade e seus respectivos suportes mecânicos, com classificação de classes de pressão e seleção de materiais em estrita conformidade com os códigos normativos ASME B31.3 e padrões API. (Imagem gerada por Inteligência Artificial devido a acordos de segredo industrial e propriedade intelectual)



PORTFÓLIO

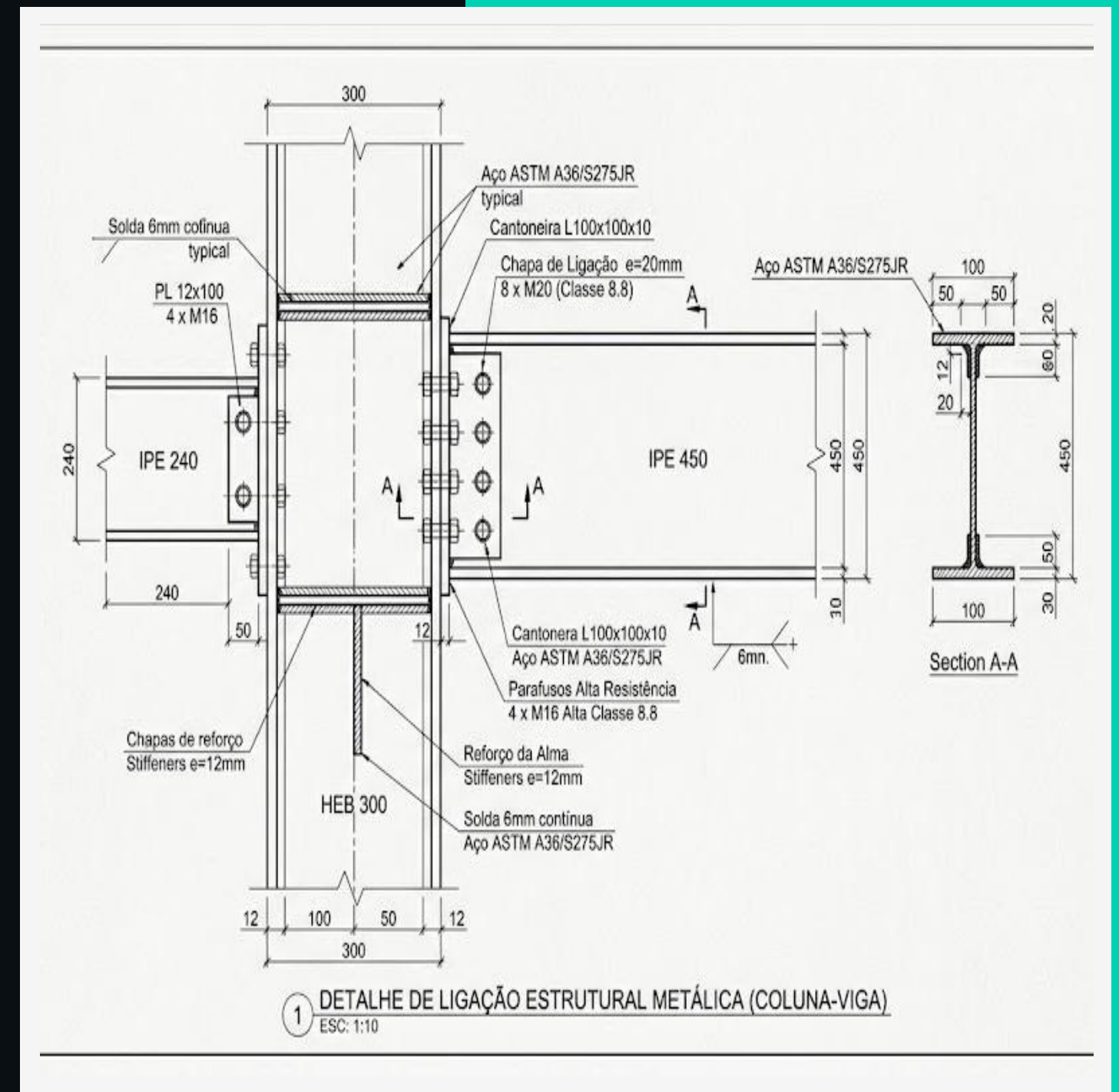
(Imagem gerada por Inteligência Artificial devido a acordos de segredo industrial e propriedade intelectual)



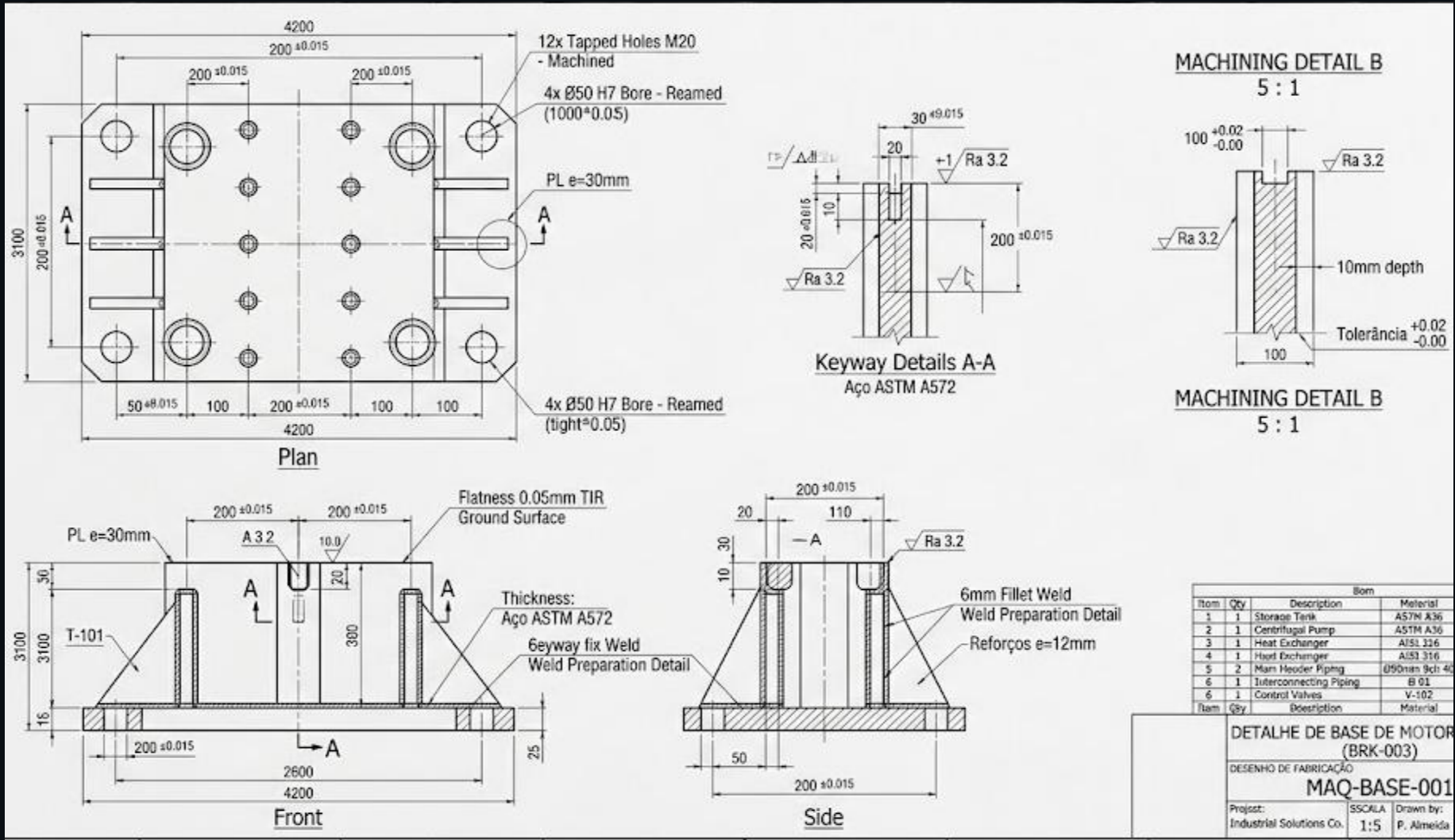
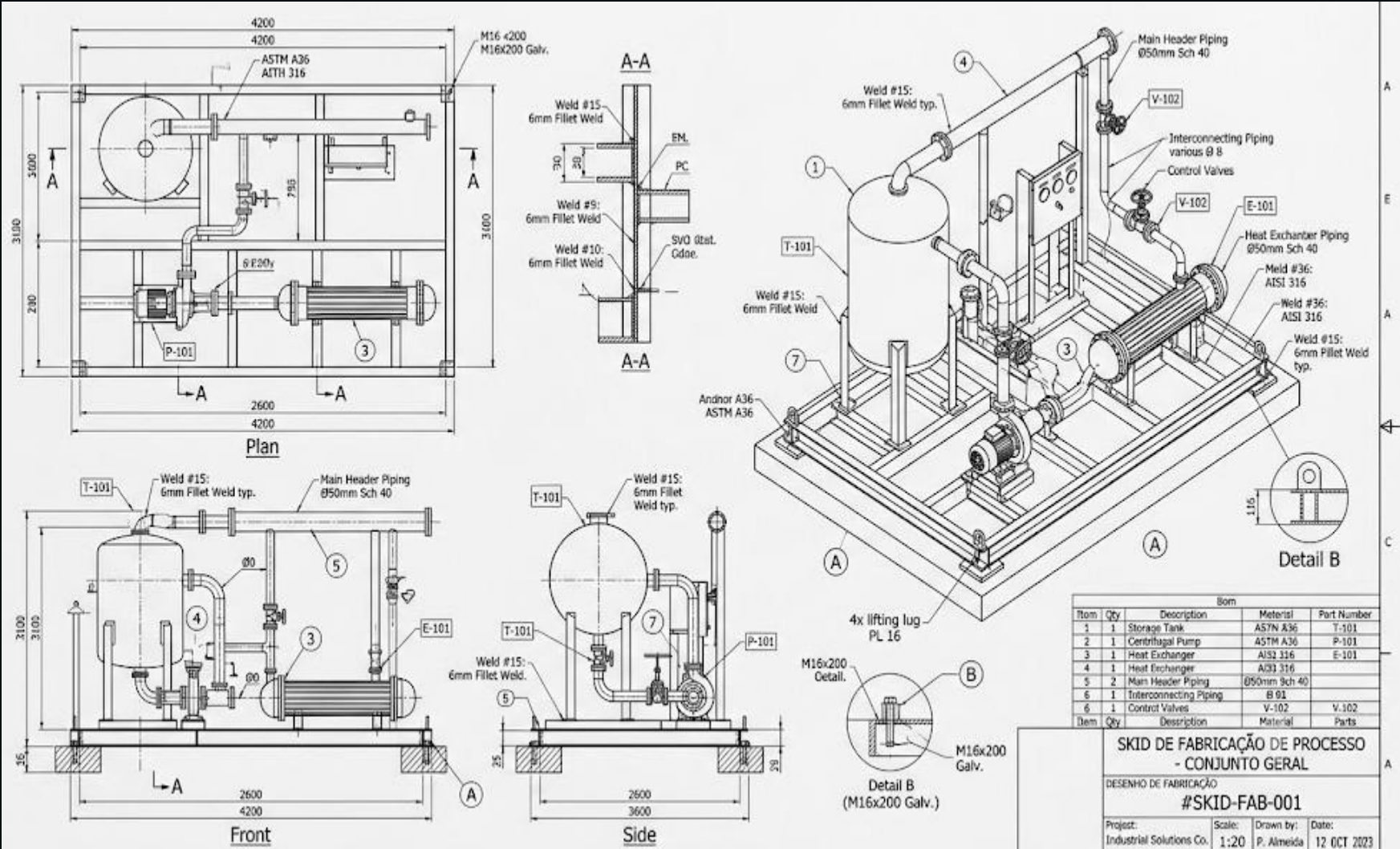
» Projetos

Modelamento e Desenho de fabricação

Modelagem 3D e projeto de skids estruturais para equipamentos dinâmicos e estáticos, incluindo mesas de apoio para o conjunto motor/compressor e suportes usinados. Foco na mitigação de desalinhamentos mecânicos através de tolerâncias estritas e critérios de montagem, garantindo a rigidez estrutural e absorção de cargas conforme normas ASME e de fabricação



PORTFÓLIO





»» Projetos

Bill of Materials

Especificação técnica de materiais e seleção de componentes normalizados para manufatura de skids e estruturas metálicas industriais. Análise metalúrgica básica para escolha de perfis estruturais e especificação de elementos de conexão adequados a ambientes de severidade industrial, garantindo o fator de segurança e a vida útil do projeto.

part	quantity total	for one unit	designation	dimension	material	norm	certificate	remark 1	remark 2
1	1	1	Viga "H"	W150 x 22,5 x L	ASTM A36				
2	1	1	Viga "H"	W150 x 22,5 x L2	ASTM A36				
3	1	1	Viga "H"	W150 x 22,5 x L3	ASTM A36				
4	1	1	Chapa	1" x 230 x H	ASTM A36				
5	2	2	Chapa	5/8" x 250 x 250	ASTM A36				
6	2	2	Chapa	3/8" x 200 x J	ASTM A36				
7	8	8	CHUMBADOR ROSCADO COM CHANFRE E PORCA	PRQ 5/8" x 190mm	AÇO CARBONO	ANCORA			MODELO A
8	8	8	AMPOLA QUÍMICA	(AQA16 ANCORA)	-	ANCORA			
7	8	8	Parafuso sextavado	M16 x 40	8.8	DIN 933		Nota 3	MODELO B
8	8	8	Arruela de pressão	M16	-	DIN 127		Nota 3	
9	8	8	Arruela lisa	M16	-	DIN 126		Nota 3	
10	2	2	Chapa	3/4" x 290 x 290	ASTM A36				

Notas:
1- Dimensões estão em mm, exceto indicação contrária;
2- Revestimento de fixações de acordo com especificações do projeto;
3- Os elementos de fixação deverão ser fornecidos bicromatizados;

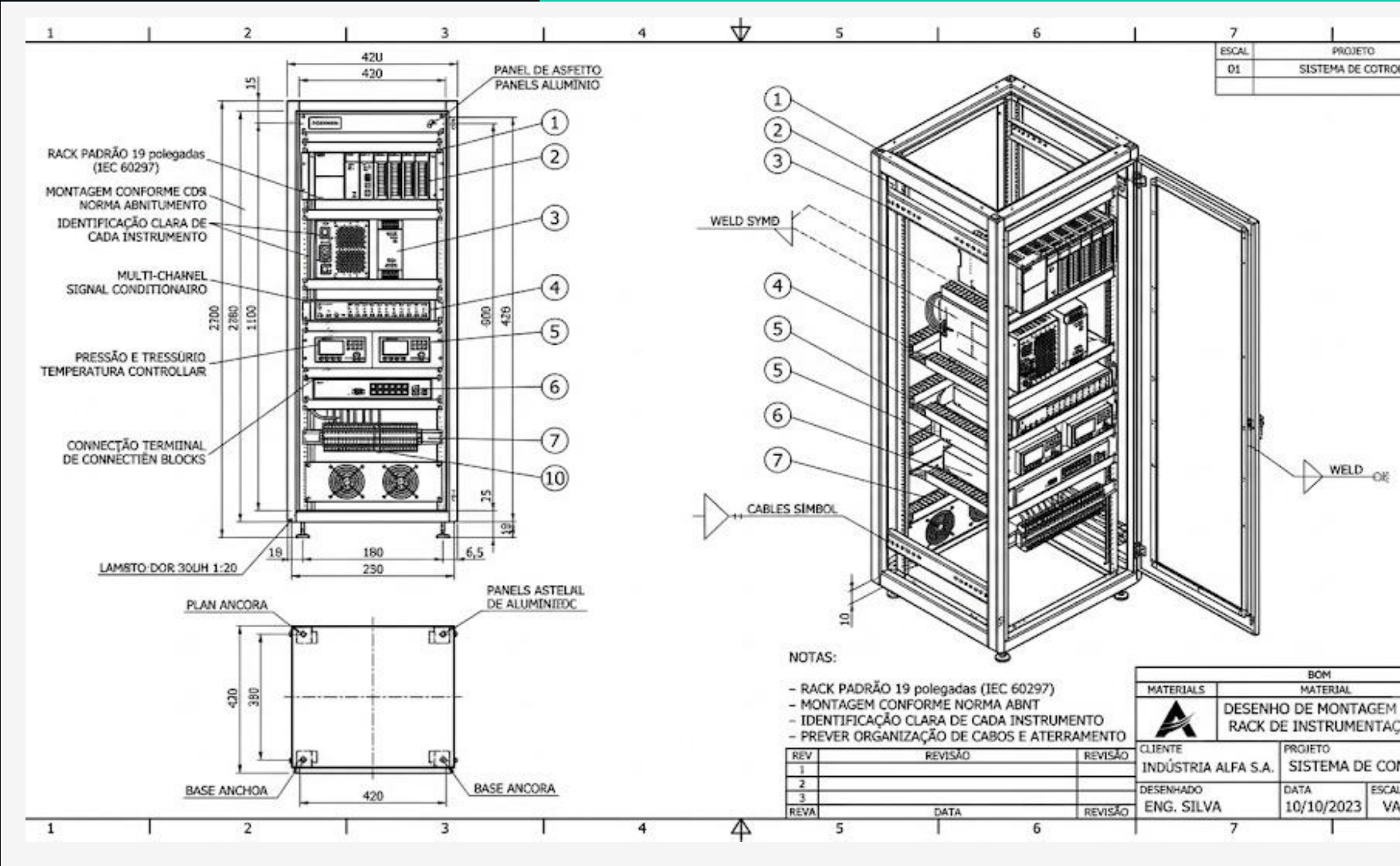
LISTA DE MATERIAIS			
ITEM	QTE.	DESCRIÇÃO	PESO 
1	2	PERFIL I W200 x 15,0 x 705 ASTM A36	21,15 kg
2	2	CHAPA 3/8" x 450 x 705 ASTM A36	47,50 kg
3	1	CHAPA 15 x 225 x 560 ASTM A36	14,90 kg
4	1	CHAPA 15 x 295 x 680 ASTM A36	23,60 kg
5	1	CHAPA 5 x 315 x 700 AISI 304	8,65 kg
6	2	CHAPA 3 x 315 x 700 AISI 304	10,40 kg
7	2	CHAPA 1 x 315 x 700 AISI 304	3,50 kg
8	5	CHAPA 0,5 x 315 x 700 AISI 304	4,35 kg
9	—	CANCELADO	—
10	—	CANCELADO	—
11	1	CHAPA 38 x 465 x 900 ASTM A36	124,75 kg
12	4	PARAFUSO SEXT. M24 x 120 DIN 933 8.8	1,90 kg
13	4	ARRUELA LISA M24 DIN 126	0,12 kg
14	4	ARRUELA DE PRESSÃO M24 DIN 127	0,10 kg
15	4	PORCA SEXT. M24 DIN 934 8	0,45 kg
16	4	PARAFUSO SEXT. M36 x 70 DIN 933 8.8	3,65 kg
17	4	ARRUELA DE PRESSÃO M36 DIN 127	0,25 kg
18	2	PINO CÔNICO COM ROSCA EXTERNA Ø12 x 95 DIN 7977	0,35 kg
19	4	ARRUELA LISA M12 DIN 126	0,03 kg
20	4	PORCA SEXT. M12 DIN 934 8	0,07 kg
21	2	PARAFUSO SEXT. BM16 x 45 DIN 561-B	0,20 kg
22	2	PINO CÔNICO COM ROSCA EXTERNA Ø12 x 85 DIN 7977	0,35 kg
23	1	CHAPA 1/4" x 50 x 100 INOX 304	0,25 kg

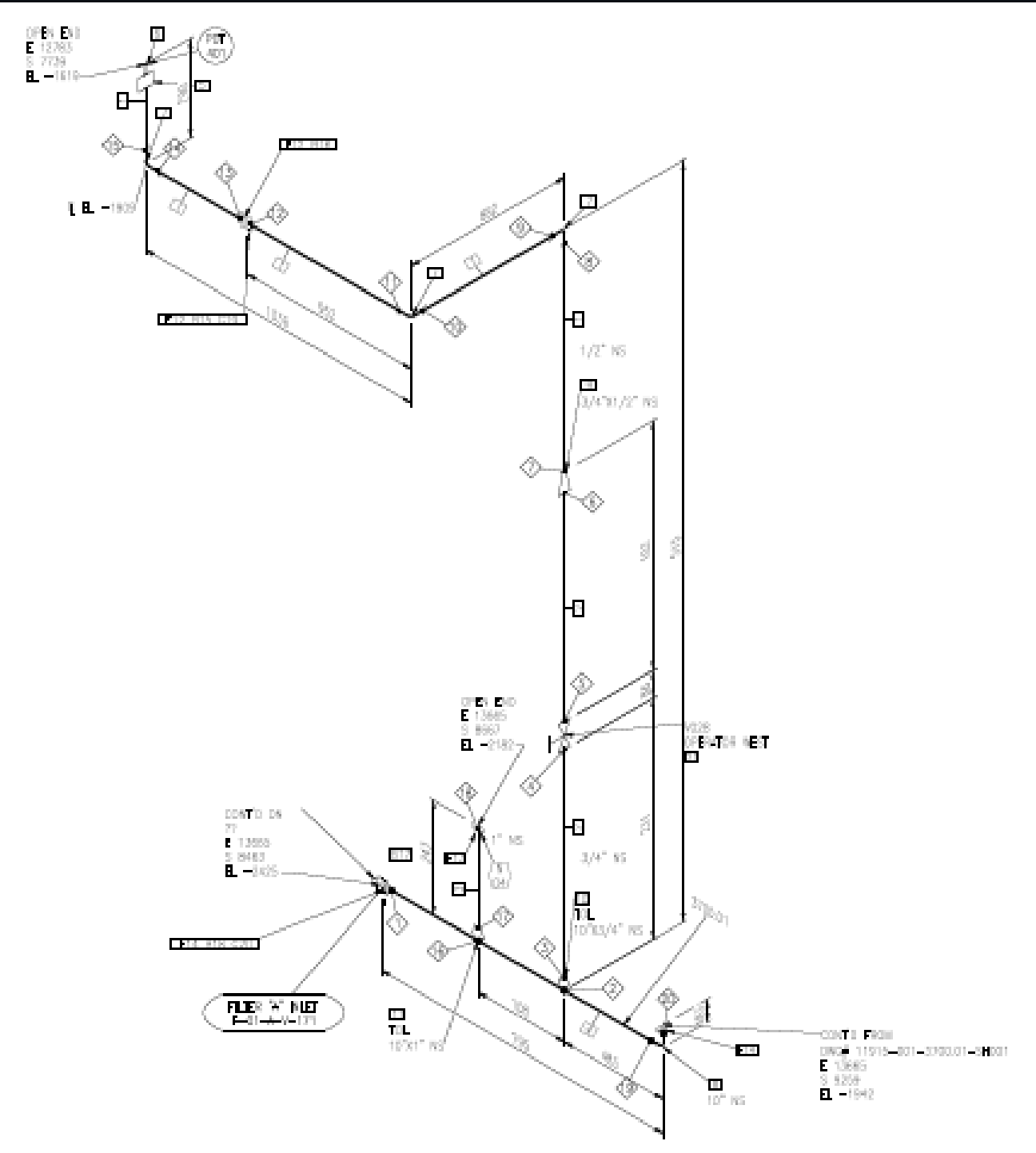
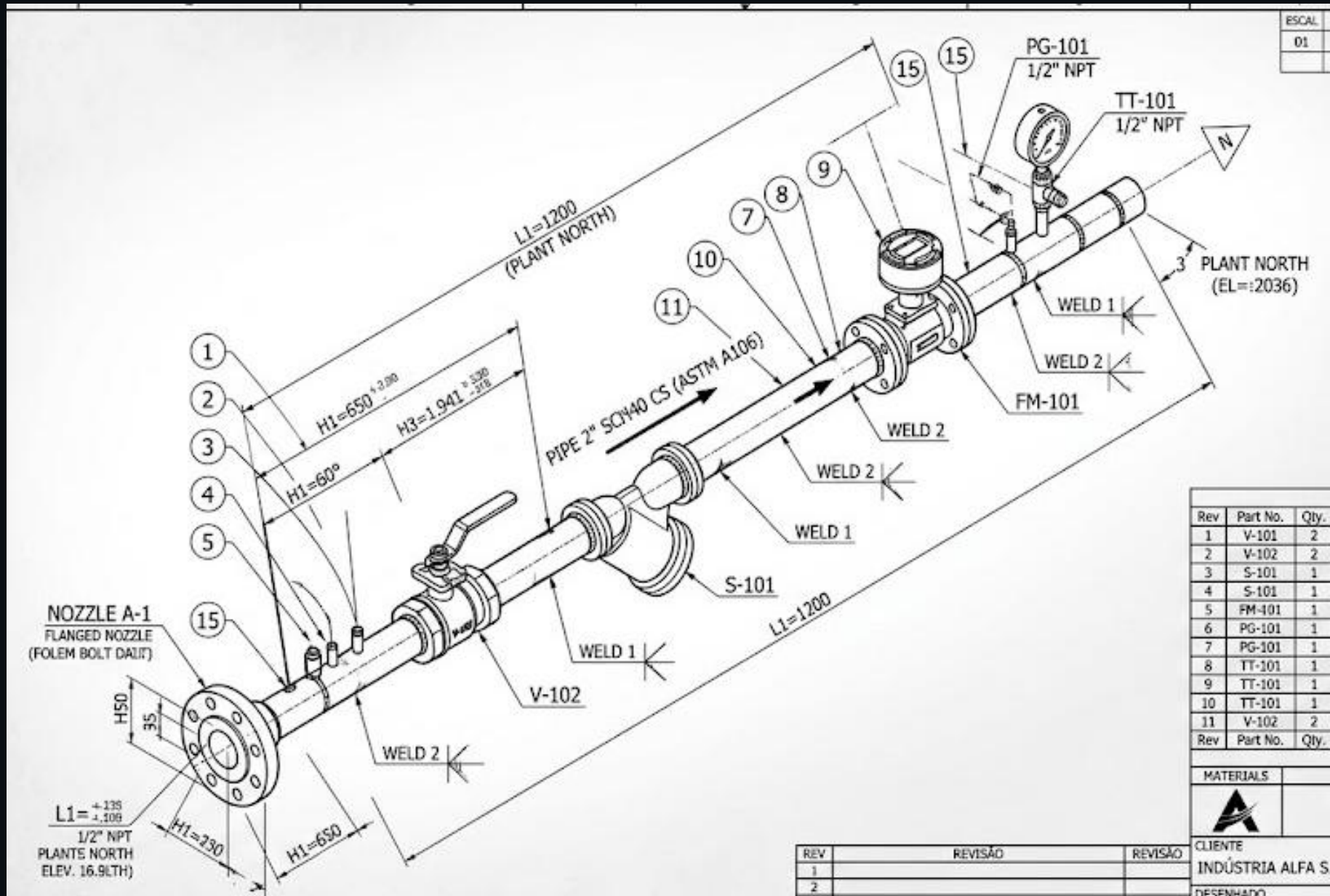
BILL OF MATERIALS				
ID	DESCRIPTION	QTY	CERTIFICATE	HEAT NUMBER
1	PIPE, SEAMLESS; 1/2" ND; SCH 80; ASTM A106 GR B; ASME B36.10	2.2M	3.1	
2	PIPE, SEAMLESS; 3/4" ND; SCH 80; ASTM A106 GR B; ASME B36.10	0.2M	3.1	
3	PIPE, SEAMLESS; 1" ND; SCH 80; ASTM A106 GR B; ASME B36.10	0.1M	3.1	
4	PIPE, SEAMLESS; 10" ND; SCH 20; ASTM A106 GR B; ASME B36.10	0.4M	3.1	
5	COUPLING, THREADED; 1/2" ND; CL3000; SCH 80; ASTM A105; ASME B16.11; RO-NPT	1	3.1	
6	HEXAGON NIPPLE; 1/2" ND; CL.3000	1		
7	ELBOW, 90, SW; 1/2" ND; CL.3000; SCH 80; ASTM A105; ASME B16.11	3	3.1	
8	ELBOW, 90, SEAMLESS, LR; 10" ND; SCH 20; ASTM A234 GR WPB; ASME B16.9	1	3.1	
9	REDUCING FITTING; 3/4"x1/2" ND; CL.3000; SCH 80; ASTM A105; MSS SP-79	1	3.1	
10	SOCKOLET; 10"x3/4" ND; CL.3000; SCH 80; ASTM A105; MSS SP-97	1	3.1	
11	SOCKOLET; 10"x1" ND; CL.3000; SCH 80; ASTM A105; MSS SP-97	1	3.1	
12	FLANGE, SW; RF; 1/2" ND; CL.150; SF 125~250 RMS; SCH 80; ASTM A105; ASME B16.5	2	3.1	
13	FLANGE, SW; RF; 1" ND; CL.150; SF 125~250 RMS; SCH 80; ASTM A105; ASME B16.5	1	3.1	
14	FLANGE, WELDING NECK; RF; 10" ND; CL.150; SF 125~250 RMS; SCH 20; ASTM A105; ASME B16.5	2	3.1	
15	STUD BOLT; 1/2" X 62 ; ASTM A193 GR B7; ASME B16.5 ASME B1.1; ZINCADO E BICROMATIZADO	4	3.1	
16	HEAVY HEX HEAD NUT; 1/2"; ASTM A194 GR 2H; ASME B18.2.2 TAB 9; ZINCADO E BICROMATIZADO	8	3.1	
17	STUD BOLT; 7/8" X 120 ; ASTM A193 GR B7; ASME B16.5 ASME B1.1; ZINCADO E BICROMATIZADO	12	3.1	
18	HEAVY HEX HEAD NUT; 7/8"; ASTM A194 GR 2H; ASME B18.2.2 TAB 9; ZINCADO E BICROMATIZADO	24	3.1	
19	GASKET, SPIRAL WOUND; 1/2" ND; CL.150; 3/16" THK; RF; AISI 304, WITH FLEXIBLE GRAPHITE FILLER, CENTER RING CS W/ CORROSION PROTECTION; ASME B16.20	1	3.1	
20	GASKET, SPIRAL WOUND; 10" ND; CL.150; 3/16" THK; RF; AISI 304, WITH FLEXIBLE GRAPHITE FILLER, CENTER RING CS W/ CORROSION PROTECTION; ASME B16.20	1	3.1	
21	VALVE, GATE, SW; 3/4" ND; VALVE, GATE, FULL PORT	1		

» Projetos

Desenhos de Detalhes

Projeto conceitual, modelagem 3D e engenharia de detalhamento de um conjunto. Compatibilização espacial e distribuição de linhas mecânicas (*pipelines*) e circuitos pneumáticos/hidráulicos (*tubing*). Elaboração do desenho de montagem mecânica do conjunto integrado e de desenhos isométricos detalhados, assegurando precisão dimensional para a fabricação, montagem em campo e ergonomia de manutenção





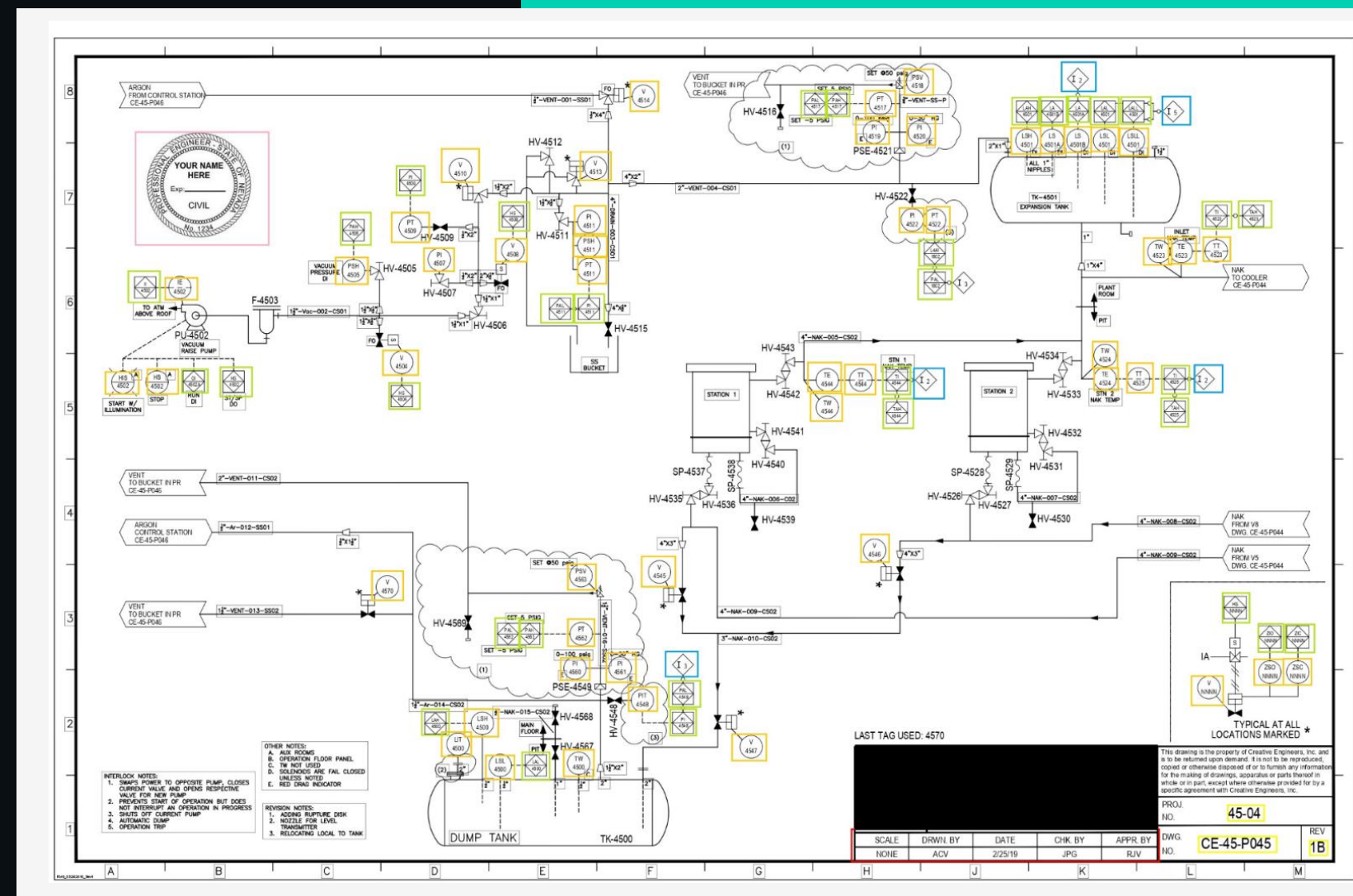


» **Projetos**

P&ID - Fluxograma

Análise de diagramas de fluxo de processo para a consolidação e detalhamento de Diagramas de Tubulação e Instrumentação (P&ID). Definição da lógica de interligação mecânica entre equipamentos estáticos e rotativos, especificando classes de tubulação, diâmetros nominais (*Schedule*), isolamentos térmicos e condições operacionais de projeto.

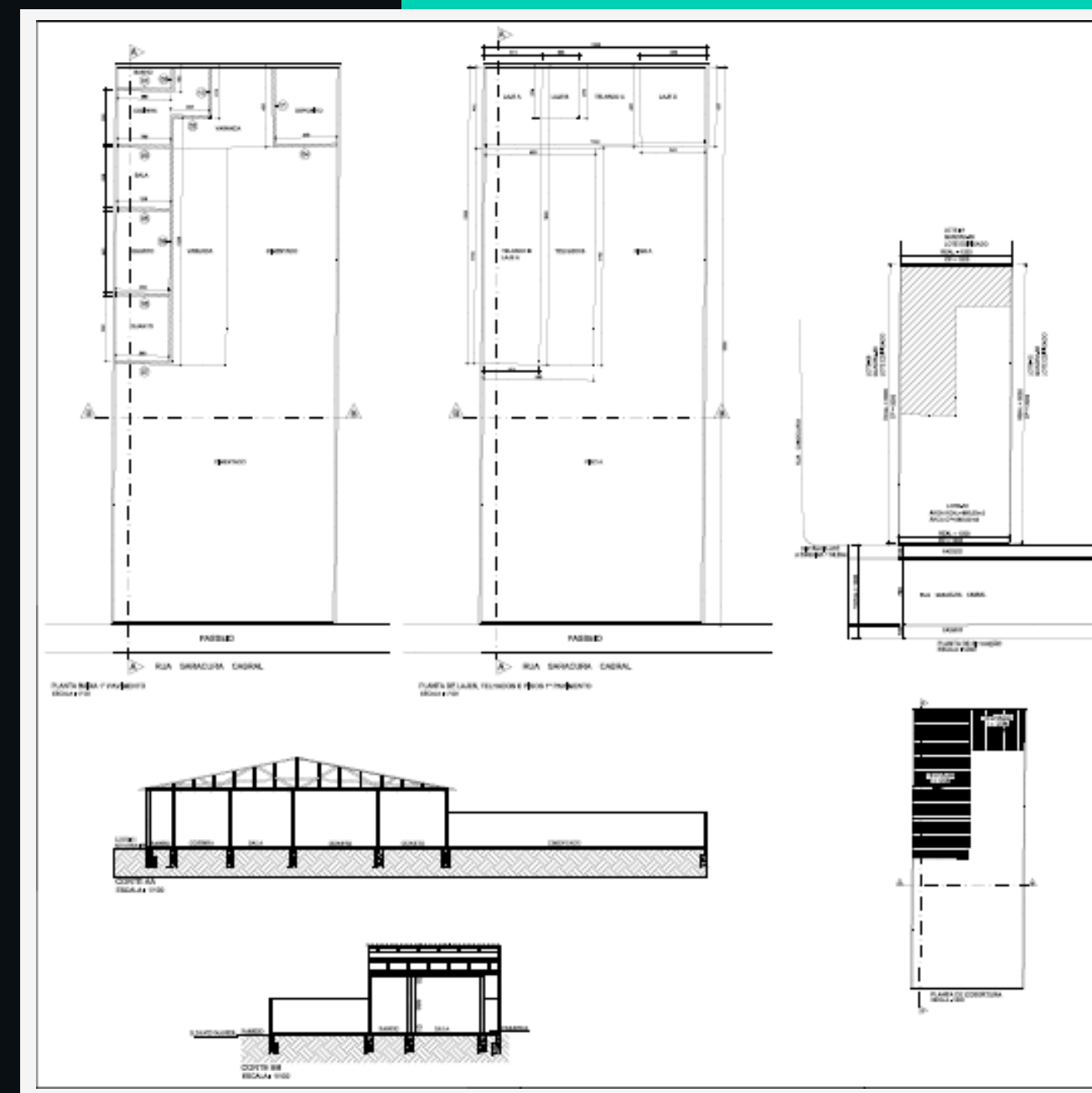
Compatibilização do arranjo de tubulação com os requisitos operacionais e de manutenção, garantindo conformidade com as normas ISA e ASME



» Projetos

Projeto de Demolição (Civil)

Modelagem gráfica e elaboração de pranchas técnicas para plano de demolição residencial, integrando dados dimensionais da edificação existente com o levantamento topográfico do terreno. Definição clara de perímetros, interferências e notas técnicas para orientar a execução segura da obra de acordo com as diretrizes do cliente



» Projetos

Projeto de Regularização (Civil)

Elaboração de desenho técnico para processo de regularização junto à prefeitura, com base em levantamento topográfico e dados dimensionais fornecidos pelo cliente. Desenho estruturado conforme as exigências municipais, viabilizando a aprovação do processo junto ao órgão competente.

